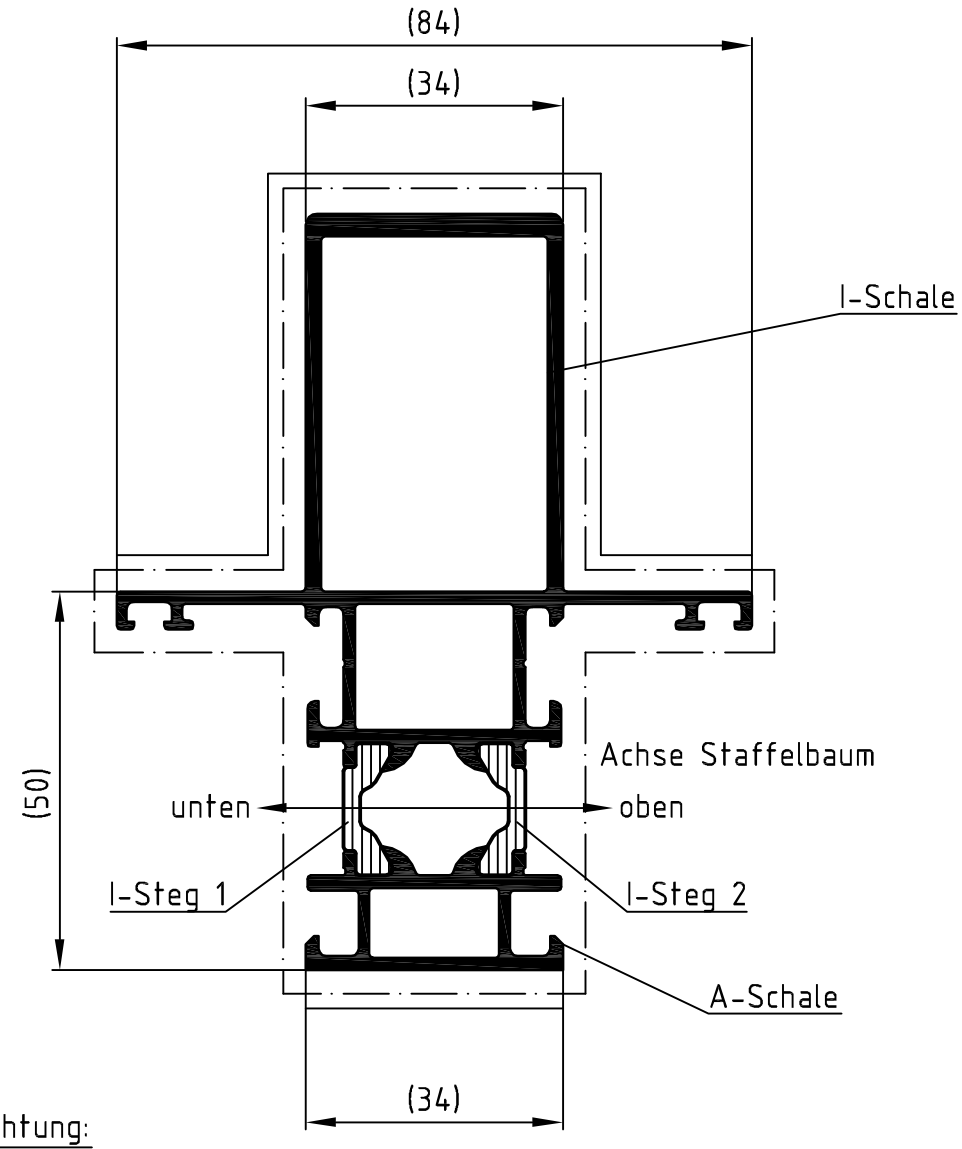

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341960	346370	345010	224073	224073

Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 218	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2137.25 g/m
			uml. total 477		
			beschichtet coated — · —	Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
Name		02.02.2010	
SAP Gewicht+Text+Tabelle+	gez. drawn		Schaper
mech. Wert aktualisiert	gepr. checked		Fischer
	ges. seen		Nienhüser

Benennung Title: **Profil**

Schüco AWS 50 — Statikpfosten 84/I50

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 341960 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.