



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	341980	345110	346310	224077	224077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	218	
		umf. total		450	Maßstab Scale
		beschichtet coated	-	-	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
					2062.87 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		05.08.2009		Profil	
SAP Gewicht aktualisiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 50	
	gepr. checked	Leistner		Statikprosten 34/A50	
	ges. seen	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				341980 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					