



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assieme	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	342610	338980	338990	246145	246146
	Tolleranze non Indicate Permissible tolerance	Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per. pulit. polished	- 508	Scale	Peso Weight
		per. est. total	102	1 : 1	2041.00 g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per in vista coated		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version	0100	Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
Nome Name		21.10.2009	AUTUGI	Profilo in alluminio	
	dis. drawn	Autunno		Schüco AWS 106 EB Anta con bordino	
	control, checked	Stefani		Art.-Nr Drawing No.	
	benest. seen	Nobile		342610 BP 0000	
		Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature		Sostituisce il Replacement for	