

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

2												
9	L [m]	[m] Verbund			I-Schale		A-Schale		Steg P	A1	Steg PA2	
=	6	343120			345630		347120		24436	3	244373	
vorbenalten			Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			nenabwicklung umference 1()2 VP PU					
JIDE					polished uml. total		19 Mai Sca	Sstab Ile 1:1		Gewicht Weight	1147.75 g/m	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated			rkstoff				
Anderungen	Original / Änderung Revision / Version	0201			Datum Date	Name		erial				
≟	Name				04.12.2009			Profil				
וה	SAP Gev	SAP Gewicht+Text aktualisiert			Schaper			FIUII				
2				gepr. checked		Symei	ns					
			ges. seen	Nienhüser			chuco A\	<i>N</i> S 60.HI		Blendrahmen 51/51		
ecilliscile				+				ZeichnNr. Drawing No. 343120 BP 0000				
= ว บ			schűco			den	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for					