



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	343160	345470	345480	244363	244373
Gewicht Weight 1043.94 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	73	Farbe Colour		
	uml. total	297			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
Zeichnung nach Inventor	Datum Date 16.04.2019	Dehnungsprofil 24/49			
überführt	gez. drawn Grund, M.	Schüco AWS 60.HI		Profil	
	gepr. checked Wedemeyer, J.				
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 343160_BP_0000			
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	