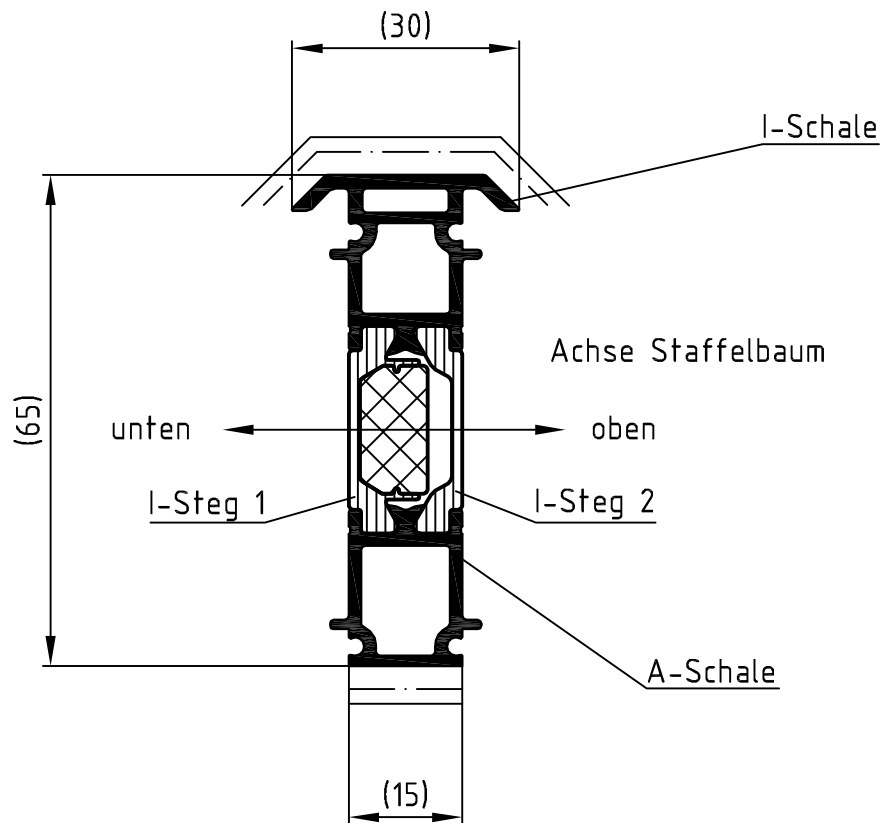




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		343430		346070		346080		244365		244363	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		49			
				umf. total				183			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				09.12.2009				Benennung Title		Profil	
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gez. drawn				Schaper		Schüco AWS 60.HI		Kupplungspr. 15	
aktualisiert		gepr. checked				Symens					
		ges. seen				Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		343430 BP 0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			