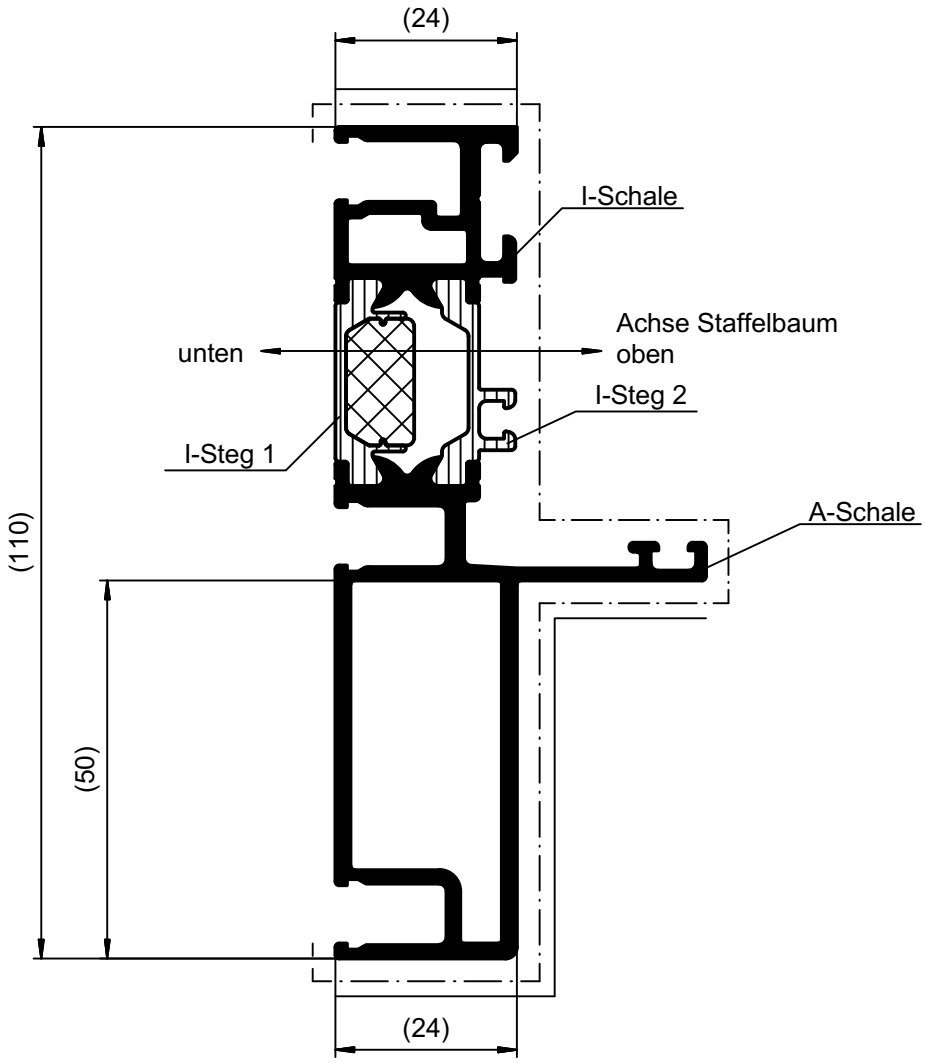

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	343470	345470	346460	244365	244371

Gewicht / Weight: 1740.07 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 123; uml. total 427	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	beschichtet / coated: — - —	Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0302		Norm	

Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Dehnungspfosten 24/A50	
Zeichnung nach Inventor	Datum / Date: 17.04.2019		
überführt	gez. / drawn: Grund, M.		
	gepr. / checked: Wedemeyer, J.	Schüco AWS 60.HI	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.		
	SCHÜCO	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 343470_BP_0000	
		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for:

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.