



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	343490	345470	346480	244365	244371
Gewicht Weight	2226.04 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	168	Farbe Colour	
		uml. total	517		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	17.04.2019	Dehnungspfosten 24/A95	
überführt		gez. drawn	Grund, M.	Schüco AWS 60.HI	
		gepr. checked	Symens, F.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		343490_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	