



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|---|-----------------------------------|-------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 343680 | 347250 | 182350 | 244577 | 244573 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - | 93 | |
| | | umf. total | | 274 | Maßstab Scale |
| | | beschichtet coated | - - - | | 1 : 1 |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | | | Werkstoff Material | Gewicht Weight |
| | | | | | 1475.42 g/m |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 10.12.2009 | Schaper | Profil | |
| SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert | gez. drawn | | Symens | Schüco AWS 60.HI Einsatzprofil 67 | |
| | gepr. checked | | Nienhüser | Zeichn.-Nr. Drawing No. | |
| | ges. seen | | | 343680 BP 0000 | |
| | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | |
| | | | Ersatz für Replacement for | | |