



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	343720	345110	347130	244363	244375
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	93	
		uml. total		297	Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			Gewicht Weight 1180.09 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		25.01.2010		Benennung Title	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn	Schaper		Profil	
	gepr. checked	Symens			
	ges. seen	Nienhüser			
				Schüco AWS 60.HI	Blendrahmen 34/59
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	343720 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for