



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5		350490	375700	393600	284161	284161
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	227	Maßstab Scale
		beschichtet coated		527	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	
Name				26.08.2009		
		gez. drawn	Beatrix			
		gepr. checked	Mindermann			
		ges. seen	Schiller			
		<b>SCHÜCO</b>		Benennung Title		
				Profil Duoline Sockelprofil 95/125 SL		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				350500 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for