



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale		Steg 1	Steg 2
6	350550	375720	375630	PA	284257	284257
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	- 278	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
		uml. total	487		1 : 1	4152.5 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name		01.09.2009	Beatrix Glauner Schiller	Schüco ADS / HaFü Blendrh. 120/150 SL		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	350550 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	