



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	355210	347320	356100	224077	-
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
Paßmaße Close tol.		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance		umf. total			
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
Name		Name		Benennung Title	
Außenschale korrigiert/ aktualisiert		Ackermann		Profil	
		Fischer			
		Nienhüser		Schüco AWS 50 BD Novonic Stulpprofil 86	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				355210 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	