



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	355220	345650	357420	224073	224077
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 123		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1256.94 g/m
		umf. total 369			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 04.09.2007		Name	
		gez. drawn Schaper		Schüco AWS 50 BD Novonic Blendr. 56/67	
		gepr. checked Ackermann			
		ges. seen Fischer			
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 355220 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	