



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	355260	345120	357440	224073	224077
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 129		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1476.56 g/m
		uml. total 347			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 04.09.2007	Name	Benennung Title	
		gez. drawn Schaper		Schüco AWS 50 BD Novonic Blendr. 44/85	
		gepr. checked Ackermann			
		ges. seen Fischer			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 355260 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	