



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|--|--------------------------|---|----------|--|-------------------------------|
| Lagerlänge | Profil-Verbund | I-Schale | A-Schale | Verbundleiste | |
| | | | | VL1 | VL2 |
| 6m | 355300 | 345110 | 361560 | 224077 | 224077 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished - 149 | | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1511.15 g/m |
| | | uml. total 410 | | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date 04.09.2007 | Name | Benennung Title | |
| Name | | Schaper Ackermann Fischer | | Schüco AWS 50 BD Novonic Rie./Pfo.34/115 | |
| | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 355300 BP 0000 | | | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |
| | | SCHÜCO | | | |