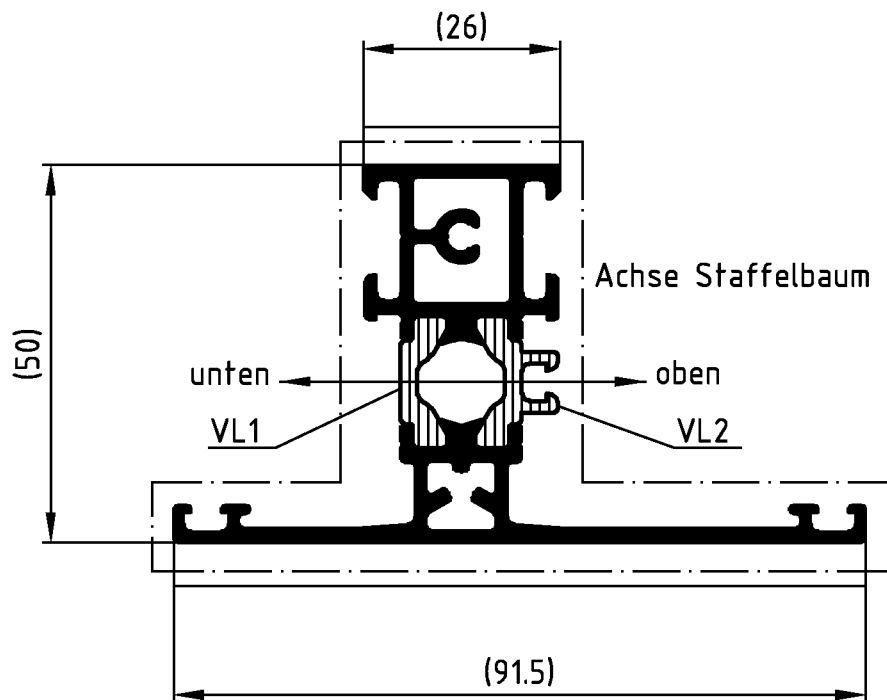




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
					VL1	VL2
6m		355330	356170	356180	224073	224077
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	- 118	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1368.04 g/m
			umf. total	363		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			05.09.2007		Benennung Title	Profil
		gez. drawn	Schaper			
		gepr. checked	Ackermann			
		ges. seen	Fischer			
		SCHÜCO			Schüco AWS 50 BD Novonic Rie./Pfo.26/92	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 355330 BP 0000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	