



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	355360	391420	391450	224073	224073
Gewicht Weight	1.095,96 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	77	Farbe Colour	
		uml. total	276		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	18.12.2015	Blendrahmen 53/24	
überführt		gez. drawn	Walther, V.	Schüco AWS 50	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		355360_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	