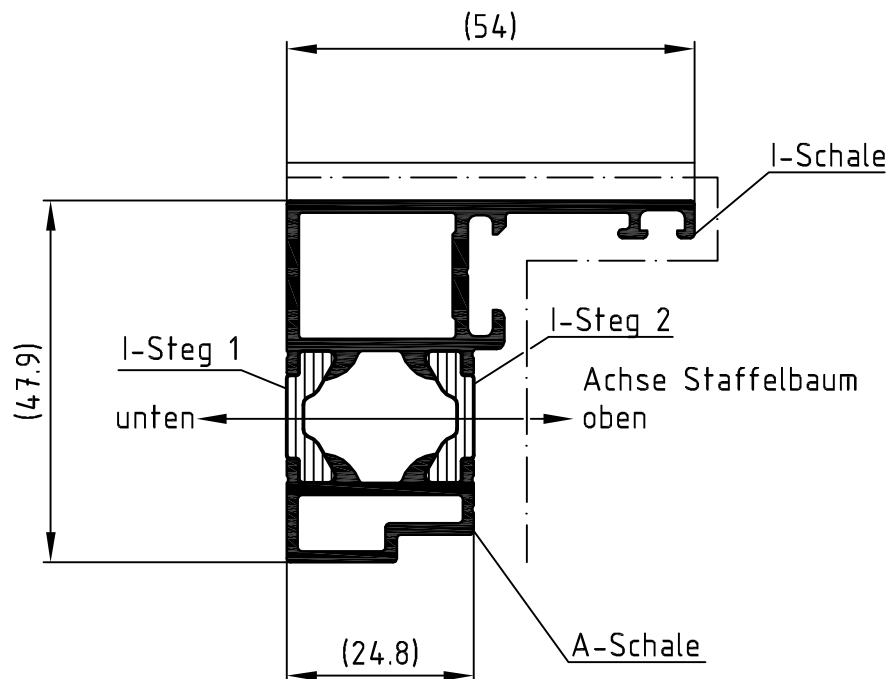




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		355490		391760		391770		224073		224073	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		54			
				uml. total				220			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale		1 : 1	
								Gewicht Weight		1005.85 g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				29.09.2009				Benennung Title			
SAP Gewicht+Text+uml.Wert		gez. drawn				Schaper		Profil			
aktualisiert		gepr. checked				Gödecker					
		ges. seen				Nienhüser					
								Schüco AWS 50			
								Wechselprofil 54/25			
								355490 BP 0000			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			