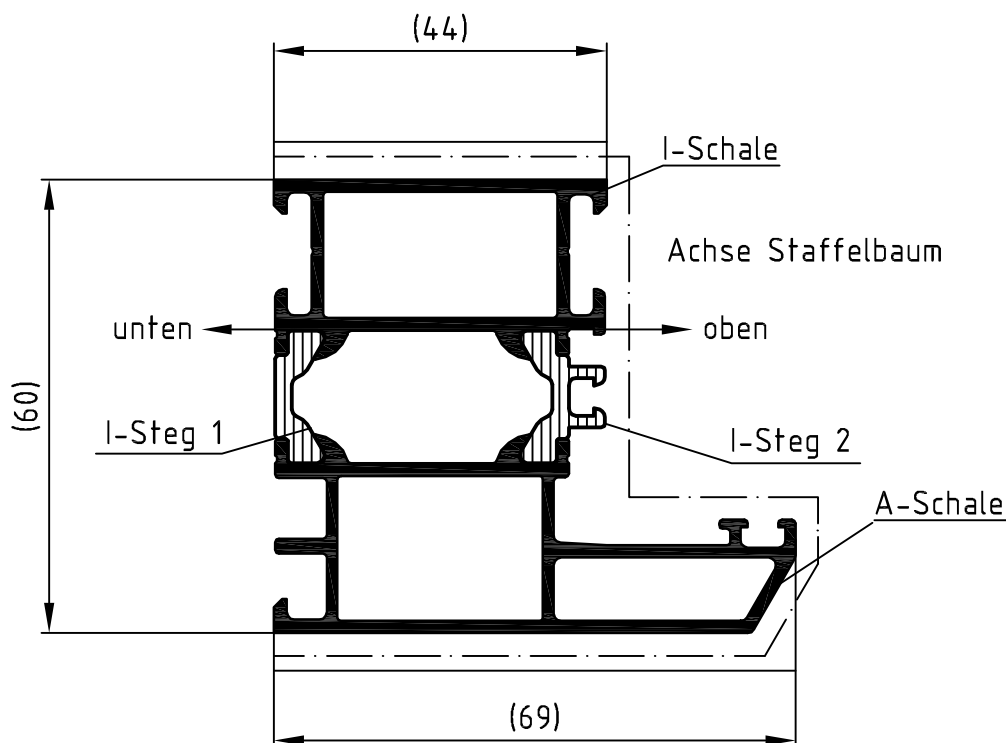




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		355690		345160		356490		224073		224077	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 118	Maßstab Scale 1 : 1				Gewicht Weight 1629.56 g/m	
				umf. total	336						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				22.02.2010							
			gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 50 RL Blendrahmen 44/69					
			gepr. checked	Fischer							
			ges. seen	Nienhüser							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		355690 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			