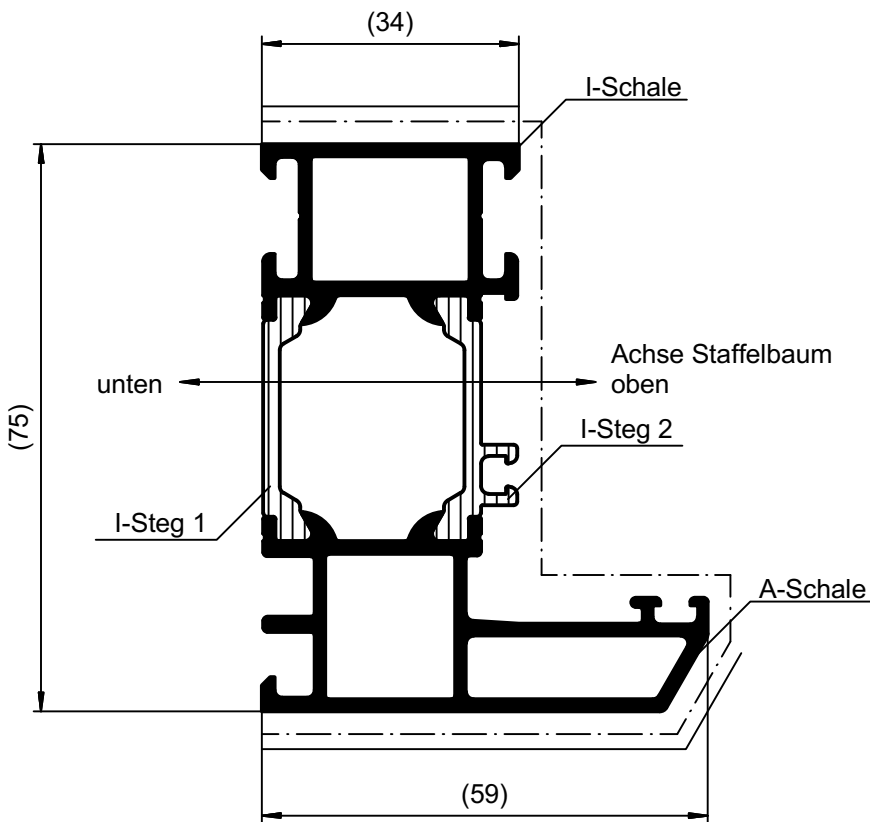




Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	355700	345150	356480	224085	224089
Gewicht Weight	1450.02 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	98	Farbe Colour		
	uml. total	315			
	beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0302	Norm			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
statische Werte & Gewicht	Datum Date	14.03.2017	Blendrahmen 34/59		
aktualisiert	gez. drawn	Staebele-Grund, M.			
	gepr. checked	Walther, V.	Schüco AWS 65 RL		
	ges. seen	Gödecker, C.	355700_BP_0000		
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		