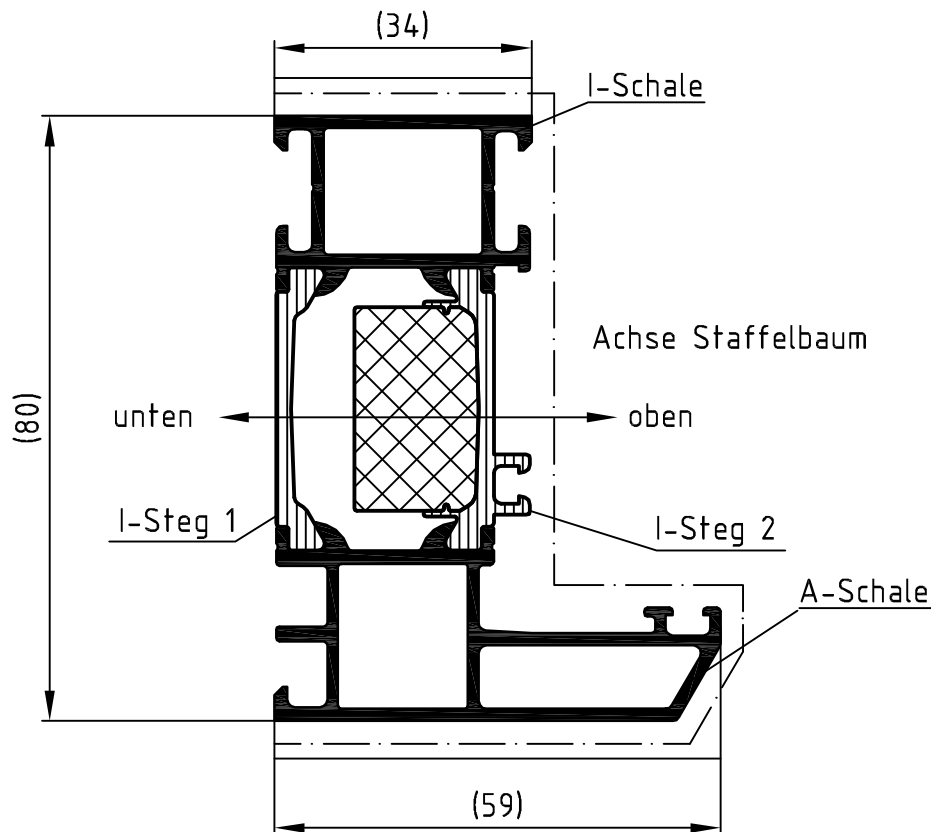




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		355720		345150		356480		244381		244393	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 98	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1451.48 g/m			
				uml. total	316						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 70 RL.HI Blendrahmen 34/59			
Name				11.11.2009							
uml.Wert korrigiert		gez. drawn	Schaper								
		gepr. checked	Ackermann								
		ges. seen	Nienhüser								
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 355720 BP 0000					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	