



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	355730	345160	356490	244381	244395
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 118	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1629.56 g/m
		uml. total	336		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		11.11.2009		Profil	
uml.Wert korrigiert		gez. drawn	Schaper	Schüco AWS 70 RL.HI Blendrahmen 44/69	
		gepr. checked	Ackermann	Zeichn.-Nr. Drawing No. 355730 BP 0000	
		ges. seen	Nienhüser	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	