



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	355740	345150	356480	284013	284033
Gewicht Weight	1450.02 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	98	Farbe Colour	
		uml. total	315		
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
statische Werte & Gewicht		Datum Date	22.02.2017	Blendrahmen 34/59	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 75 RL.SI+ Profil	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		ges. seen	Gödecker, C.	355740_BP_0000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	