



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	355980	345300	356930	244383	244383
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 200	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2536.19 g/m
		uml. total	374		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		02.09.2009		Profil	
SAP Gewicht+mech.+uml.Wert aktualisiert		gez. drawn	Schaper	Schüco AWS 70.HI Grundprofil 100	
		gepr. checked	Fischer		
		ges. seen	Nienhüser		
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 355980 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	