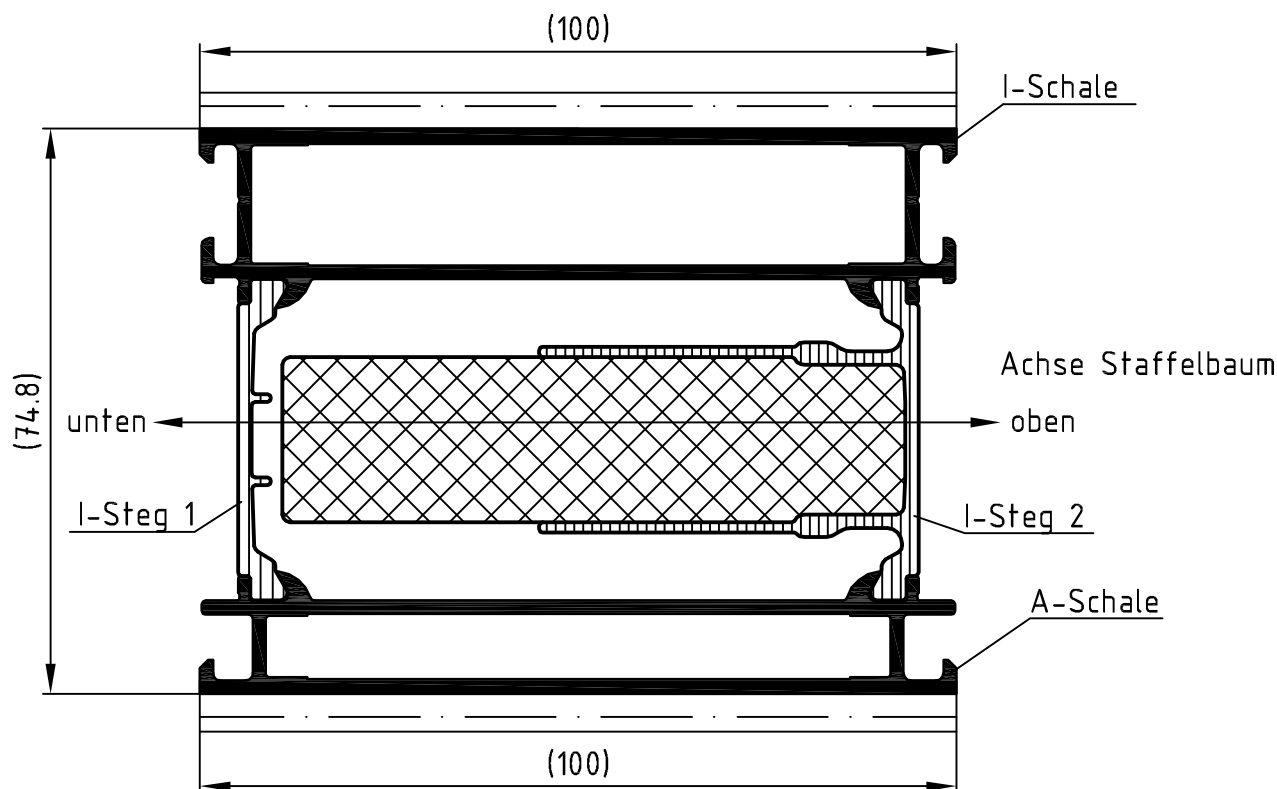


Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		355990		345300		356930		284013		284289				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	200	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2536.19 g/m	
				uml. total		374								
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0605				Datum Date		Name						
Name				10.05.2010				Benennung Title						
In Tabelle PA Nr. korrigiert		gez. drawn		Schaper		Profil								
284015 in 284013 /		gepr. checked		Symens										
284023 in 284289		ges. seen		Nienhüser										
Symbol aktualisiert						Schüco AWS 75.SI		Grundprofil 100						
						Zechn.-Nr. Drawing No.		355990 BP 0000						
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for						