



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	356990	356820	398020	284454	284833
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 108	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1813.39 g/m
		uml. total	314		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		14.01.2010		Profil	
SAP-Tabelle korrigiert	gez. drawn	Dopatka		Schüco ADS 90 PL.SI Blendrahmen 39/69	
	gepr. checked	Glauner		Zeichn.-Nr. Drawing No. 356990 BP 0000	
	ges. seen	Schiller		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	