

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

2												
3	L [m]	[m] Verbund			I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
Ξ.	6	6 358040			357090		345320		244579		244573	
Jaile			Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			enabwicklung umference	VP PU			Info-Plan;		
vorbenalten					polished uml. total			Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight	1112.46 g/m	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated			Werkstoff				
Anderungen	Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name		Material				
5	Name				10.12.2009			Benennung Title Profil				
er	SAP Gev	SAP Gewicht+Text+Tabelle			Schaper							
2	aktualisie	ctualisiert gepr.				Symens						
-		ges. seen N				Nienhüs	er	Schüco AWS 60.HI Flügelprofil 33/3			Flügelprofil 33/33	
ecuriiscrie				-	schűco			ZeichnNr. Drawing No.	358040 BP 0000			
= ECI=				5	CHU			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacen for			