



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358050	357100	345330	244581	244573
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	82	
		uml. total		326	Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			Gewicht Weight 1352.62 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		10.12.2009		Benennung Title	
SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert	gez. drawn	Schaper		<b>Profil</b>  Schüco AWS 60.HI      Flügelprofil 41/41	
	gepr. checked	Symens			
	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	358050 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for