



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358100	345110	345010	244385	244381
Gewicht Weight	1.078,96 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	68	Farbe Colour	
		uml. total	242	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	- - -	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Andersungsgrund Revision / Version		Datum Date	19.05.2016	Grundprofil 34	
statische Werte & Gewicht		gez. drawn	Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI	
aktualisiert		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		358100_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	