



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358110	345120	345020	244387	244381
Gewicht Weight 1254.00 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	88	Farbe Colour		
	uml. total	261			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0302	Norm			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Grundprofil 44		
statische Werte & Gewicht		Datum Date 15.02.2017		Schüco AWS 70.HI Profil	
aktualisiert		gez. drawn Staebler-Grund, M.			
		gepr. checked Wedemeyer, J.			
		ges. seen Gödecker, C.			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358110_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	