



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358120	345130	345030	244385	244385
Gewicht Weight	1.435,36 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	108	Farbe Colour	
		uml. total	282	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	---	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Anderungsgrund Revision / Version		Datum Date		Grundprofil 54	
Statische Werte & Gewicht		25.05.2016			
aktualisiert		gez. drawn		Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked		Profil	
		ges. seen		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		Gödecker, C.		358120_BP_0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	