



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358150	345150	345050	244381	244393
Gewicht Weight 1174.13 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	93	Farbe Colour		
	uml. total	287			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
statische Werte & Gewicht	Datum Date 30.01.2017	Blendrahmen 34/59			
aktualisiert	gez. drawn Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI		Profil	
	gepr. checked Wedemeyer, J.				
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 358150_BP_0000			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	