



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358160	345110	347130	244381	244393
Gewicht Weight 1.179,08 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	93	Farbe Colour		
	uml. total	297			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0403			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Blendrahmen 34/59			
statische Werte & Gewicht	Datum Date 19.05.2016	Schüco AWS 70.HI <span style="float: right;">Profil</span>			
aktualisiert	gez. drawn Staebler-Grund, M.				
	gepr. checked Wedemeyer, J.				
	ges. seen Gödecker, C.				
	<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358160_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	