



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|--|---|----------------------------------|----------|----------|
| 6,000 | 358190 | 345170 | 345070 | 244385 | 244393 |
| Gewicht Weight 1.533,69 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | mech. polished | 133 | Farbe Colour | | |
| | uml. total | 326 | | | |
| | beschichtet coated | - - - | Werkstoff Material | | |
| Original / Änderung Revision / Version 0302 | | | Norm | | |
| Änderungsgrund Revision / Version | Maßstab Scale 1 : 1 | Benennung Title Blendrahmen 54/79 | | | |
| Statische Werte & Gewicht aktualisiert | Datum Date 25.05.2016 | Schüco AWS 70.HI Profil | | | |
| | gez. drawn Staebler-Grund, M. | | | | |
| | gepr. checked Walther, V. | | | | |
| | ges. seen Gödecker, C. | | | | |
| SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 358190_BP_0000 | Ersatz für Replacement for | | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | | |