



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten		L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
PT	384420		6		358230		347380		347390		244383		244391	
PA	384430													
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
		- 375		1 : 1				567		1 : 1		4442.25 g/m		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material								
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name								
Name				25.01.2010										
Beschichtungslinien hinzu		gez. drawn		Schaper		Benennung Title						Profil		
		gepr. checked		Fischer										
		ges. seen		Nienhüser								Schüco AWS 70.HI Blendrahmen 175/200		
												Zeichn.-Nr. Drawing No.		
												358230 BP 0000		
												EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
												Ersatz für Replacement for		

