



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358250	345110	345220	244393	244389
Gewicht Weight	1.279,20 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	118	Farbe Colour	
		uml. total	351		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
statische Werte & Gewicht		Datum Date	07.07.2016	Riegel/Pfosten 34/84	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		358250_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	