

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358300	357210	357220	244391	244391
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	-	290	
		uml. total		523	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
		_____ - _____	3248.69 g/m		
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0201		08.07.2009		Benennung Title	
Name				Profil	
SAP Gewicht+Tabelle+Text	gez. drawn	Schaper			
aktualisiert	gepr. checked	Leistner			
	ges. seen	Nienhäuser		Schüco AWS 70.HI Riegel/Pfosten 120/170	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				358300 BP 0000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for