



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		384580			
PA		384590			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358310	345310	345270	244391	244391
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 350		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3896.7 g/m
		uml. total 583			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 25.01.2010	Name		
Name		Schaper		Benennung Title Profil	
uml. Wert korrigiert		Fischer		Schüco AWS 70.HI Riegel/Pfosten 150/200	
		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358310 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	