



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358330	345630	347120	244381	244391
Gewicht Weight	1.147,69 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	102	Farbe Colour	
		uml. total	349		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0504		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Statische Werte & Gewicht		Datum Date	04.07.2016	Blendrahmen 51/51	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked	Walther, V.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		358330_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	