



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358370	357290	347130	244381	244393
Gewicht Weight	1499.92 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	133	Farbe Colour	
		uml. total	376		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Kontur geändert	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	22.02.2017	Blendrahmen 74/59	
		gez. drawn	Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	358370_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	