



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358420	357230	357240	244381	244395
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 133	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1504.6 g/m
		uml. total	384		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		27.01.2010		Profil	
uml. Wert korrigiert	gez. drawn	Schaper			
	gepr. checked	Fischer			
	ges. seen	Nienhüser			
			Schüco AWS 70.HI Dehnungsprofil 54/79		
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 358420 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		
SCHÜCO					