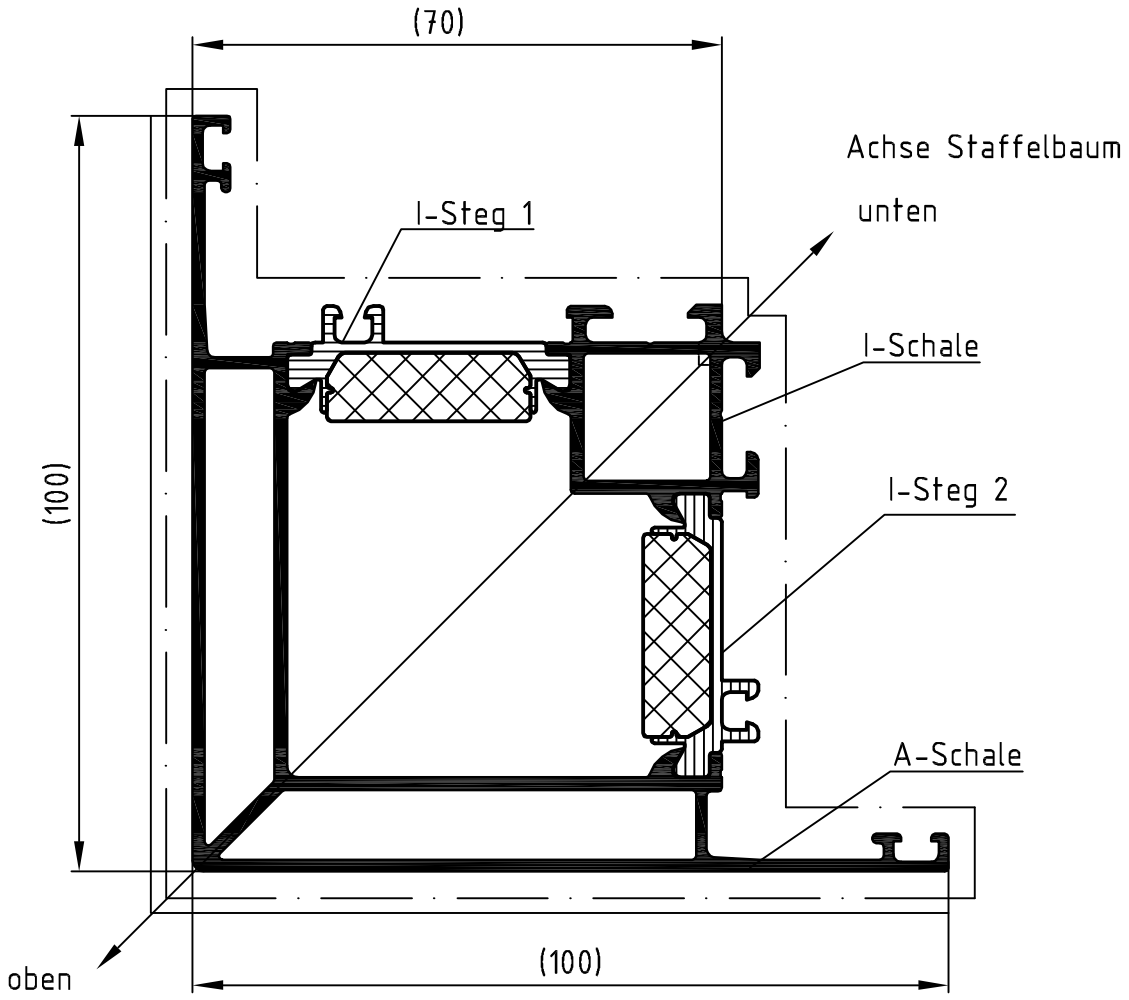

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358490	346380	357350	244391	244391

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 200		
			uml. total 442	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2226.77 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			10.07.2009		Benennung Title: Profil
SAP Gewicht+Tabell+Text		gez. drawn		Schaper	
aktualisiert		gepr. checked		Leistner	
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 70.HI Eckpf. 90° außen 100

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No. 358490 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.