



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
The temperature must not exceed 180°C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
After desmitting and pickling, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

| Matnr. | Benennung / Name | Farbe / Colour | Bemerkung / Comment |
|--------|-------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 358500 | Eckpfosten 90 | naturfarbig / raw | No Coating |
| 358501 | Eckpfost. 90 9016 | RAL 9016 - Verkehrsweiß / white | Powder Coated gloss (min. 85%) |
| 358502 | Eckpfost. 90 9005 | RAL 9005 - Tiefschwarz / black | Powder Coated matt (30% gloss) |
| 358503 | Eckpfost. 90 7016 | RAL 7016 - Anthrazitgrau / grey | Powder Coated matt (30% gloss) |

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|--|---|--|----------------------------------|----------|
| 6,000 | 358501 | 357360 | 346450 | 244383 | 244381 |
| Gewicht Weight 852,24 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | mech. polished | 58 | Farbe Colour | | |
| | uml. total | 212 | | | |
| | beschichtet coated | - - - | Werkstoff Material gefertigt aus | | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | | Norm 358500 BP_0000 | | |
| Anderungsgrund Revision / Version | Maßstab Scale | Benennung Title Eckpfost. 90 9016 | | | |
| | Datum Date 06.07.2016 | | | | |
| | gez. drawn Lindenmann, B. | Schüco AWS 70 SC | | Profil | |
| | gepr. checked Wedemeyer, J. | | | | |
| | ges. seen Lückingsmeier, C. | Zeichn.-Nr. Drawing No. 358501_BP_0000 | | | |
| SCHÜCO | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.