



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|----------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 358510 | 357370 | 357330 | 244391 | 244391 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - | 266 | Maßstab Scale 1 : 1 |
| | | umf. total | | 498 | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0302 | | Datum Date 19.11.2009 | Name | | |
| Name | | Schaper | | | Benennung Title Profil |
| SAP Gewicht+Tabell+Text | | Symens | | | |
| aktualisiert | | Nienhüser | | | |
| Symbol gedreht | | Schüco AWS 70.HI | | | Eckpf. 90° außen 44 |
| | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 358510 BP 0000 | | | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | | Ersatz für Replacement for |
| | | SCHÜCO | | | |