



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|--------------|---|-----------------------|----------------------------------|----------|
| 6,000 | 358540 | 357400 | 357410 | 244391 | 244215 |
| Gewicht Weight | 1.193,47 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | mech. polished | 67 | Farbe Colour | |
| | | uml. total | 317 | Werkstoff Material | |
| | | beschichtet coated | - - - | Norm | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0302 | Maßstab Scale | 1 : 1 | Benennung Title | |
| Andersungsgrund Revision / Version | | Datum Date | 05.07.2016 | Stulpprofil 67 | |
| statische Werte & Gewicht | | gez. drawn | Staabeler-Grund, M. | | |
| aktualisiert | | gepr. checked | Wedemeyer, J. | Schüco AWS 70.HI | Profil |
| | | ges. seen | Gödecker, C. | Zeichn.-Nr. Drawing No. | |
| | | SCHÜCO | | 358540_BP_0000 | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |