

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

ñ													
<u>ි</u>	Lagerläng	agerlänge Verbundprofil			Innenschale			Aussenschale		Isoliersteg PA1		Isoliersteg PA2	
'n.	6.00	.00 358620			347290			34!	330 284089			244215	
ıalte	Zulässige Abwelchung Permissable tolerance					Oberfläch Circi mech.	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;		
vorbenalten						polished uml. total		97 72	Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight	1454.54 g/m	
۸c	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated			Werkstoff				
en	Original / Anderung Revision / Version		2			Datum Date	Name	Material					
Anderungen	Name				13.07.2009				Benennung Title Profil				
erı	SAP Gev	SAP Gewicht+Text aktualisiert gez. drawn gepr. gepr. checked			Schaper			FIOIII					
na						Leistner							
				ges. seen		Nienhüser Schüco AWS 70.HI					Flügelprofil 56/41		
ecnnische					schüco				ZeichnNr. Drawing No.	358620 BP 0000			
ı ecnr				5					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacen for			