

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

۶ I											
3	Lagerläng	agerlänge Verbundprofil			Innenschale		Aussenschale		Isoliersteg PA1		Isoliersteg PA2
=	6.00		358630		357100		345330		284089		244215
lalite	Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			Oberflä Ci mech.	Oberflächenabwicklung Circumference ech. – 82		VP PU		Info-Plan:		
vorbenalten.					polished uml. total		<u> </u>	Maßstab Scale 1:1	' 1:1		1352.62 g/m
>	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-	Werkstoff			
Anderungen	Original / Anderung Revision / Version	0302	2		Datum Date	Name		Material			
ıng	Name				13.07.2009			Benennung Title Profil			
er	SAP Gev	SAP Gewicht+Text aktualisiert gez.			Schaper						
ב				gepr. checked		Leistn					
		ges. seen Nienhüser				er	Schüco AWS	70.HI		Flügelprofil 41/41	
ecuriiscrie					schüco			ZeichnNr. Drawing No.	358630 BP 0000		
I eci I				5	CHL			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacer for		