



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|
| Lagerlänge | Verbundprofil | Innenschale | Aussenschale | Isoliersteg PA1 | Isoliersteg PA2 |
| 6.00 | 358640 | 346270 | 346060 | 284.089 | 284.013 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 107 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1536.88 g/m |
| | | uml. total | 396 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 03.09.2009 | Schaper Fischer Nienhüser | Profil | |
| | | | | Schüco AWS 70.HI | Flügelprofil 56/41 |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | 358640 BP 0000 |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | Ersatz für Replacement for |
| SCHÜCO | | | | | |