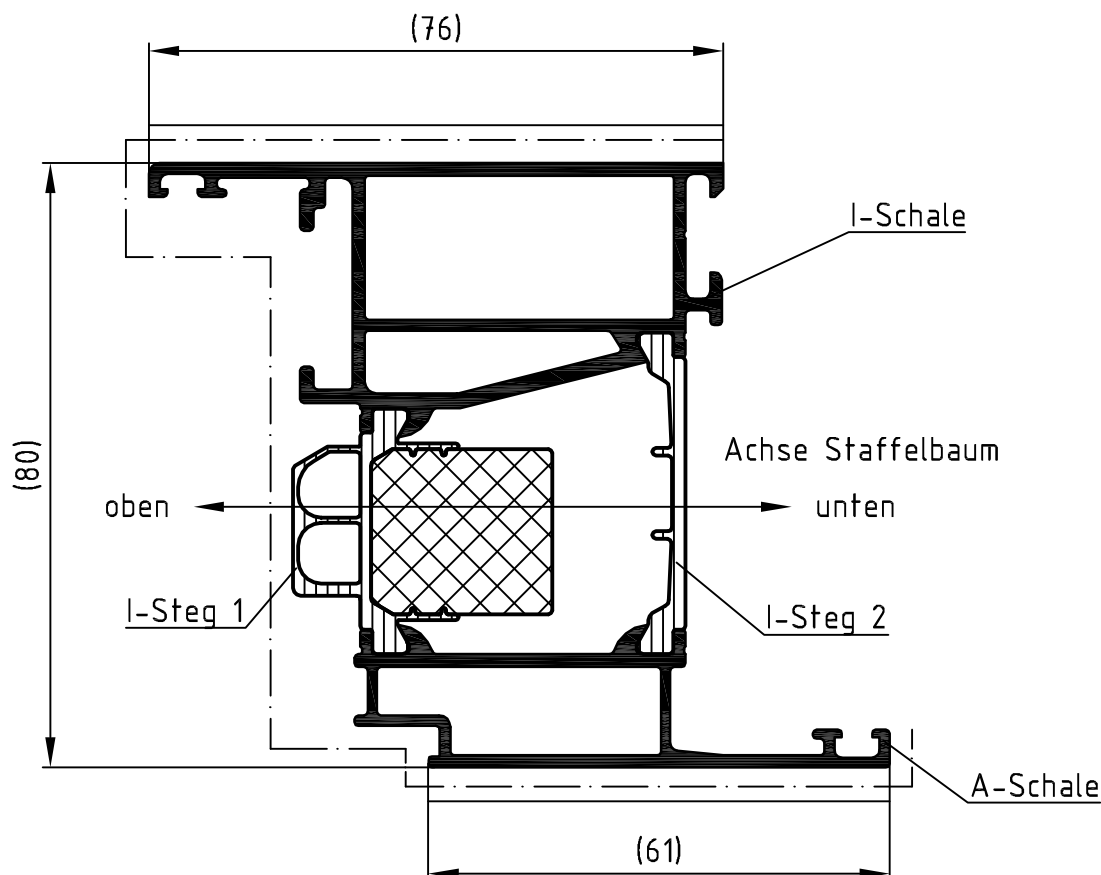




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6		358670		346290		345350		284091		284013					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;							
				mech. polished		-		137		Maßstab Scale		Gewicht Weight		1895.32 g/m	
				umf. total				404							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —							
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material					
Name						03.09.2009				Benennung Title					
				gez. drawn		Schaper		Profil							
				gepr. checked		Fischer									
				ges. seen		Nienhüser									
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		358670 BP 0000							
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							